



Silex présentait en avant-première sa nouvelle micro-machine à l'EPHJ 2025.

Source : Enoveas

Silex : 1^{ère} micro-machine suisse industrialisée en série avec une commande numérique Fanuc

À l'EPHJ 2025, Enoveas a présenté une évolution inédite de sa micro-machine CNC Silex : déjà saluée pour sa compacité, sa précision et son approche écoresponsable, elle devient aujourd'hui la première micro-machine suisse issue de la technologie HE-ARC à être produite en série avec une commande numérique Fanuc intégrée.

Une rupture industrielle née de l'innovation suisse

Silex n'est pas une nouvelle machine. C'est une rupture dans l'industrialisation des micro-fabrication de haute précision. Issue d'une technologie développée par la haute école d'ingénierie HE-ARC, cette micro-machine CNC 4/5 axes incarne un changement d'échelle dans le secteur de l'usi-

nage de très haute précision et répond directement aux nouveaux défis de l'industrie : miniaturisation des composants, pression sur les coûts, exigences de qualité et transition vers des ateliers plus flexibles, plus sobres et plus compacts.

Avec un encombrement de seulement 0,56 m², un poids inférieur à 500 kg, une précision allant jusqu'à $\pm 1 \mu\text{m}$ et une vitesse de broche de 60 000 t/min, Silex in-

tègre désormais la commande numérique Fanuc 31i-B5 Plus, standard industriel mondialement reconnu.

Une réponse concrète aux attentes de l'industrie

Cette nouvelle version de Silex a été développée en réponse directe aux retours des clients et partenaires industriels. La mi-

>> Cette avancée marque une première, alliant l'ingénierie suisse de haute précision à une compatibilité universelle, dans une configuration pensée pour l'industrialisation à large échelle. <<

Martin Boeni, Fondateur d'Enoveas, CEO de B-Next Group

MSM INFOS

La Silex d'Enoveas en chiffres :

- Encombrement : 0,56 m²
- Poids : < 500 kg
- Vitesse de broche : 60'000 t/min
- Nombre d'outils : jusqu'à 60
- CNC intégrée : Fanuc 31i-B5 Plus
- Précision : $\pm 2 \mu\text{m}$
- Consommation électrique : < 500 W
- Accessibilité : Poste PMR
- Maintenance : 25 ans – worldwide

cro-machine conserve sa compacité et sa précision, tout en intégrant une commande numérique reconnue mondialement, et assurant ainsi :

- une prise en main immédiate pour les opérateurs ;
- une compatibilité directe avec les programmes CNC existants ;
- une fiabilité extrême (Mean Time Between Failure MTBF > 30 ans) ;
- un support international garanti pendant 25 ans.

Une machine pensée pour l'impact industriel, environnemental et humain

1. Éco-responsabilité : consommation énergétique inférieure à 500 W, réduction de l'empreinte carbone jusqu'à - 95 %.
2. Inclusion : accès PMR (Personne à Mobilité Réduite) facilité, pupitre de commande ajustable, ergonomie optimisée.
3. Autonomie et automatisation : magasin jusqu'à 60 outils, maintenance réduite.
4. Mobilité et modularité : installation sans contrainte d'infrastructure lourde.

Silex de Enoveas incarne une vision industrielle à taille humaine, plus durable, plus précise, plus agile.

MSM

Enoveas
Rue du Verger 11, 2014 Bôle
Tél. 032 552 33 50, welcomed@enoveas.com
enoveas.com



Source : Enoveas

Silex sort la première micro-machine suisse issue de la technologie HE-ARC à être produite en série avec une commande numérique Fanuc intégrée.