



Cette micromachine CNC 4/5 axes incarne un changement d'échelle dans le secteur de l'usinage de très haute précision.

Innovation dans l'industrialisation des micro-fabrication

machines-outils

La SILEX est la première micro-machine suisse issue de la technologie HE-ARC à être industrialisée en série avec une commande numérique FANUC

Ainsi, ENOVEAS a présenté une évolution inédite de sa micro-machine CNC SILEX. Déjà saluée pour sa compacité, sa précision et son approche éco-responsable, elle devient aujourd'hui la première micro-machine suisse issue de la technologie HE-ARC à être produite en série avec une commande numérique FANUC intégrée. SILEX n'est pas une nouvelle machine. C'est plutôt une rupture dans l'industrialisation des micro-fabrication de haute précision. Issue d'une technologie développée par la haute école d'ingénierie HE-ARC. Cette micromachine CNC 4/5 axes incarne un changement d'échelle dans le secteur de l'usinage de très haute précision et répond directement aux nouveaux défis de l'industrie : miniaturisation des composants, pression sur les coûts, exigences de qualité et transition vers des ateliers plus flexibles, plus sobres et plus compacts. Avec un encombrement de seulement

La nouvelle SILEX a été élaborée en réponse directe aux retours et suggestions des clients et partenaires industriels.

0,56 m², un poids inférieur à 500 kg, une précision allant jusqu'à $\pm 1 \mu\text{m}$ et une vitesse de broche de 60'000 t/min, SILEX intègre désormais la commande numérique FANUC 31i-B5 Plus — standard industriel mondialement reconnu. « Cette avancée marque une première, alliant l'ingénierie suisse de haute précision à une compatibilité universelle, dans une configuration pensée pour l'industrialisation à large échelle », affirme Martin Boeni, CEO de B-Next Group

Réponse aux attentes de l'industrie

Cette nouvelle version de SILEX a été développée en réponse directe aux retours des clients et partenaires industriels. La micro-machine conserve sa compacité et sa précision, tout en intégrant une commande numérique reconnue mondialement, et assure ainsi :

- Une prise en main immédiate pour les opérateurs,
- Une compatibilité directe avec les programmes CNC existants,
- Une fiabilité extrême (Mean Time Between Failure MTBF > 30 ans),
- Un support international garanti pendant 25 ans.

Une machine pensée pour l'impact industriel, environnemental et humain

- **Éco-responsabilité** : consommation énergétique inférieure à 500 W, réduction de l'empreinte carbone jusqu'à -95 %.
- **Inclusion** : accès PMR (Personne à Mobilité Réduite) facilité, pupitre de commande ajustable, ergonomie optimisée.
- **Autonomie et automation** : magasin jusqu'à 60 outils, maintenance réduite.
- **Mobilité et modularité** : installation sans contrainte d'infrastructure lourde.

SILEX de ENOVEAS incarne une vision industrielle à taille humaine, plus durable, plus précise, plus agile. ■

Encombreme... 0.56 m²	Poids < 500 kg	Vitesse de broche 60'000 t/min	Nombre d'outils Jusqu'à 60	CNC intégrée FANUC 31i-B5 Plus
Précision $\pm 2 \mu\text{m}$		Consommation élect. < 500 W	Accessibilité Poste PMR	Maintenance 25 ans – worldwide

Son encombrement est de seulement 0,56 m² pour un poids inférieur à 500 kg et une précision allant jusqu'à $\pm 1 \mu\text{m}$.